



PROFI Bend 28 NC
PROFI Bend 28 CNC
PROFI Bend 56 CNC
QUICK BEND CNC





Profi Bend 28 NC / CNC



Profi Bend 28/1000 NC



Profi Bend 28/1000 CNC

CybTouch 15
Steuerung

BOSCHERT Profi Bend 28 NC und Profi Bend 28 CNC sind Abkantpressen mit hydraulischem Antrieb.

Die extrem kompakte sowie robuste Bauform dieser Maschinen und die Doppelführung auf jeder Seite garantiert eine Wiederholgenauigkeit von 0,02 mm. Die Werkzeugaufnahme ist als Standard für Amadawerkzeuge vorgesehen.

Auf Wunsch kann die Aufnahme auf andere gängige Werkzeugsysteme angepasst werden.

Die seitlich und höhenverstellbaren Tiefenanschlüge haben Anschlagfinger mit je 2 Anschlagflächen.

Mit der Presskraft von 280 kN (28t) können Sie zum Beispiel bei einer Biegelänge von 300 mm bis zu 10 mm Materialstärke biegen.

Bringen Sie Ihre Kleinteile auf die dazu passende Maschine und steigern Sie somit Ihre Produktivität.

BOSCHERT bietet mit diesen Maschinen eine perfekte Ergänzung Ihres Maschinenpark.



3 Positionen Hinteranschlüge



R-Achse

Die Profi Bend 28 ist mit der Besonderheit ausgestattet, dass der Biegewinkel mittels eines Handrades unter Druck einstellbar ist. Die Tiefenanschlüge sind hier mit einer Steuerung auf bis zu 99 Programme zu je 30 Sätzen programmierbar.



Steuerung mit bis zu 99
program. Programmieren



2 oder optional 4 seitliche Hinteranschlüge
Optional 2 Vorderanschlüge



Profi Bend 56 CNC



Profi 56/1400 CNC

Die Profi Bend 56 CNC Modelle bieten wir in den Biegelängen von 1400 und 2200mm an. Die Presskraft von 56t wird durch 2 Zylinder mit je 28t erzeugt. Alle CNC Profi 28/56 Abkantpressmaschinen sind standardmäßig mit dem Cybelec CybTouch15 Steuerung ausgestattet.

CybTouch 15 Steuerung



- Großer Bildschirm
- Hand drawing TouchProfile function
- USB Port für Memory Sticks
- 4 Achsen Kontrolle (Y1-Y2-X-R)
- TouchProfile 2D Graphic Part



Quick Bend 28 CNC



Quick Bend 28 CNC
Hybrid Technologie

Produktivität und Ergonomie in perfekter Harmonie. Die fast lautlose Abkantpresse Quick Bend mit bis zu 250mm/s Eilgang und 200mm/s Rückzugsgeschwindigkeit setzt neue Maßstäbe in der Produktion. Dank der Hybrid-Technologie können bis zu 80% Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen hydraulischen Systemen erreicht werden.

The Quick Bend entspricht mit der CYBELEC VisiPac 19 Grafiksteuerung, der Rexroth Hydraulik und der Fissler AKAS V den CE-Sicherheitsanforderungen.

Weitere Standards sind die R-Achse, Linearführung für die X-Anschläge und das Schnellwechselsystem ROL 200. Auf Wunsch kann die Maschine auch für einen sitzenden Arbeitsplatz ausgerüstet werden.



Technische Daten

Biegetabelle

Leistungen	Profi Bend 28/1000 NC / CNC	Profi Bend 56/1400 CNC	Profi Bend 56/2200 CNC
Presskraft kN	280	560	560
Abkantlänge	1000	1400	2200
Abmessungen			
Gewicht kg	3500	4800	6030
Breite mm	1531	1950	2741
Tiefe mm	1530	1750	1750
Höhe vom Boden mm	2360	2360	2360
Durchgang zwischen dem Gestell mm	890	1260	2100
Ausladung mm	200	200	200
Breite Auflagetisch mm	2 x 270	2 x 270	2 x 270
Arbeitshöhe mm (ohne Matrizen)	915	915	915
Max. Einbauhöhe mm	305 (405*)	305 (405*)	305 (405*)
Y-Verfahrweg mm	200	200	200
Max. Anschlagbereich X mm	600	600	800
Eilgang mm/s	10	10	10
Arbeitsgeschwindigkeit mm/s	8-10	8-10	8-10
Rückzuggeschwindigkeit mm/s	30	30	30
Wiederholgenauigkeit mm	+/-0,02	+/-0,02	+/-0,02
Anschlusswerte kVA	5,5	5,5	10
Steuerung	Hejm / CybTouch15	CybTouch15	CybTouch15
*Option ()			

Leistungen	Quick Bend 28/1000 CNC	Quick Bend 56/1400 CNC	Quick Bend 56/2200 CNC
Presskraft kN	2800	560	560
Abkantlänge	1000	1400	2200
Abmessungen			
Gewicht kg	3500	4800	6030
Breite mm	1780	2180	2976
Tiefe mm	1980	1980	1980
Höhe vom Boden mm	2380	2380	2380
Durchgang zwischen dem Gestell mm	890	1260	2100
Ausladung mm	200	200	200
Breite Auflagetisch mm	1x 800x450	1 x 800x450	1 x 800x450
Arbeitshöhe mm (ohne Matrizen)	985	985	985
Max. Einbauhöhe mm	405	405	405
Y-Verfahrweg mm	200	200	200
Max. Anschlagbereich X mm	600	600	800
Eilgang mm/s	250	250	250
Arbeitsgeschwindigkeit mm/s	8-10	8-10	8-10
Rückzuggeschwindigkeit mm/s	200	200	200
Wiederholgenauigkeit mm	+/-0,02	+/-0,02	+/-0,02
Anschlusswerte kVA	25	25	25
Steuerung	VisiPac 19	VisiPac 19	VisiPac 19

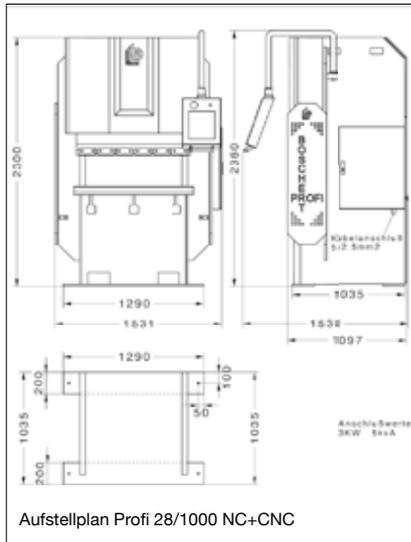
S mm.	0,6		0,8		1,0		
V mm.	6	8	6	8	6	8	
F kN/mt	R.200N/ mm ²	20	10	30	20	60	40
	R.450N/ mm ²	40	30	70	50	130	80
	R.700N/ mm ²	60	40	110	80	190	130
Ri mm.	1,0	1,3	1,0	1,3	1,0	1,3	
90°=B mm.	4,5	6,0	4,6	6,1	4,7	6,2	
60°=B mm.	6,3	8,3	6,4	8,4	6,5	8,5	
35°=B mm.	10,3	13,6	10,4	13,7	10,5	13,8	

S mm.	1,2		1,5		2,0		
V mm.	8	10	10	12	12	16	
F kN/mt	R.200N/ mm ²	60	40	70	60	110	80
	R.450N/ mm ²	130	100	160	130	250	170
	R.700N/ mm ²	200	150	250	200	390	260
Ri mm.	1,3	1,7	1,7	2,0	2,0	2,7	
90°=B mm.	6,3	7,7	7,8	9,2	9,5	12,3	
60°=B mm.	8,6	10,6	10,8	12,8	13,0	17,0	
35°=B mm.	13,9	17,2	17,4	20,7	21,0	27,6	

S mm.	2,5		3		4		
V mm.	16	20	20	25	32	40	
F kN/mt	R.200N/ mm ²	130	90	140	110	150	110
	R.450N/ mm ²	290	210	320	240	340	250
	R.700N/ mm ²	440	330	500	370	530	390
Ri mm.	2,7	3,3	3,3	4,2	5,3	6,7	
90°=B mm.	12,6	15,4	15,6	19,2	24,6	30,3	
60°=B mm.	17,3	21,3	21,5	26,5	34,0	42,0	
35°=B mm.	27,9	34,5	34,8	43,1	55,2	68,5	

S mm.	5		6		8		
V mm.	40	50	50	63	63	80	
F kN/mt	R.200N/ mm ²	190	140	210	160	310	220
	R.450N/ mm ²	420	320	480	360	690	500
	R.700N/ mm ²	660	490	750	550	1070	780
Ri mm.	6,7	8,3	8,3	10,5	10,5	13,3	
90°=B mm.	30,8	37,9	38,4	47,5	48,5	60,6	
60°=B mm.	42,5	52,5	53	66,0	67,0	84,0	
35°=B mm.	69,0	85,6	86,1	107,8	108,8	137,0	

S mm.	10		12		
V mm.	80	100	100	125	
F kN/mt	R.200N/ mm ²	380	280	430	320
	R.450N/ mm ²	840	630	960	720
	R.700N/ mm ²	1310	980	1490	1120
Ri mm.	13,3	16,7	16,7	20,8	
90°=B mm.	61,6	75,7	76,7	94,4	
60°=B mm.	85,0	105,0	106,0	131,0	
35°=B mm.	138,0	171,3	172,3	213,8	



F = KN Per Meter
S = Blechdicke
R = Material Stärke



BOSCHERT

GmbH+Co.KG

Mattenstraße 1
79541 Lörrach, Germany
Telephone: +49 7621 9593-0
Telefax: +49 7621 55184
www.boschert.de
info@boschert.de