



Untergestellt optional



## Blechentgratmaschinen

# Typ K2

# Typ K3



**BOSCHERT**  
— ORIGINAL

## Das Maschinenkonzept

Durch einen doppelten Entgratungseffekt an Blechen konnten wir die Entgratzeit halbieren. Ober- und Unterseite werden dabei in nur einem Arbeitsgang entgratet.

## Die ideale Kantenverrundung.

Ein sicherer Betrieb auf jeder Werkbank ist durch die stabile Ausführung möglich. Ein Untergestell ist als Sonderzubehör lieferbar. Die Eindringtiefe der Bürsten kann mit einem Handgriff eingestellt werden.

Wir garantieren:

- saubere Kantenverrundung
- keine Oberflächenbeschädigung
- hohe Standzeit der Bürsten.

Ein Niederhalter sorgt für einen ruhigen und sicheren Betrieb bis zu einer maximalen Materialstärke von 8 mm.

Die Maschine ist wartungsfrei.



## Die Bürsten

Zum Einsatz kommen Bürsten mit handelsüblichen Abmessungen.

Schonung der Bürsten durch die begrenzbare Eindringtiefe.

Sie gewährleistet höchste Standzeiten für die von uns gelieferten Spezialdrahtbürsten.

## Unsere Maschinentypen



**K2** für das Entgraten gerader Blechkanten.



**K3** für das Entgraten gerader Blechkanten und zusätzlich von Radien und kleinen Ausbrüchen an Blechaußenkanten

Technische Daten	K2	K3
Motorleistung:	2x 2KVA, 400V	3x 2KVA
Bürstenausstattung:	2 Bürsten, Ø 300	3 Bürsten, Ø 300
Abmessungen:	1000 x 700 x 600 ca.	1700 x 700 x 600
Maschinengewicht:	120kg	ca. 150kg

Optional sind die Maschinen auch mit stabilem Untertisch lieferbar

## BOSCHERT

GmbH+Co.KG

Mattenstraße 1

79541 Lörrach, Germany

Telephone: +49 7621 9593-0

Telefax: +49 7621 55184

www.boschert.de

info@boschert.de

**BOSCHERT**  
ORIGINAL

