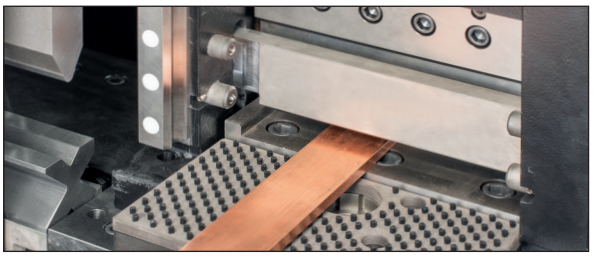
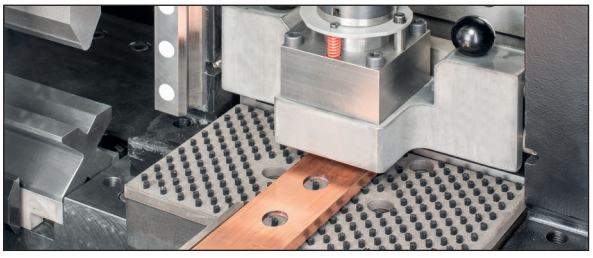
BOSCHERT





CU-FLEX

Scheren
Stanzen
Biegen

BOSCHERT

einfach besser!

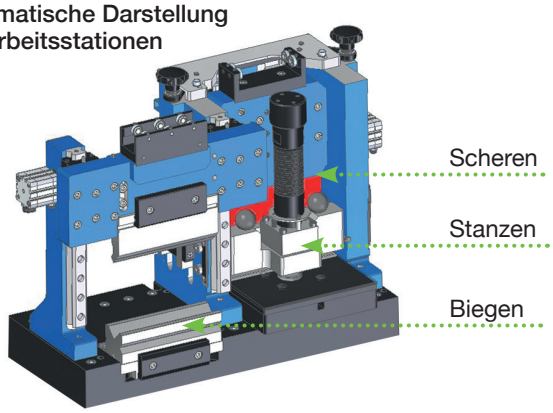
BOSCHERT CU-FLEX

Flexibles Bearbeitungszentrum zur Kupferbearbeitung mit 3 Stationen.

Die neue CU-FLEX von ***BOSCHERT*** ist eine kostengünstige 3 in 1 Maschine. Durch die kompakte Bauweise ist der Platzbedarf wesentlich geringer als beim Einsatz von 3 entsprechenden Einzelmaschinen.
Die Maschine eignet sich auch für das Bearbeiten von Aluminium und Stahl.

Technische Daten:		
Press/Stanzkraft:		40 Tonnen
Maschinenabmessungen:	Länge	2350 mm
	Breite	1250 mm
	Höhe	2120 mm
	Arbeitshöhe	900 mm
	Gewicht	3200 kg
Hubgeschwindigkeit:		
geöffnete Tür		10 mm/s
geschlossene Tür		30 mm/s
Positioniergeschwindigkeit Stationenträger:		6 m/min
Positioniergeschwindigkeit Hinteranschlag:		10 m/min
Max. Schergröße/Biegebreite:		15 x 200 mm Cu/Al
Max. Biegehub:		190 mm
Max. Stanzdurchmesser:		31,7 mm
Max. Materialdicke für Cu oder Alu:		15 mm
Max. Y-Anschlagtiefe:		1000 mm

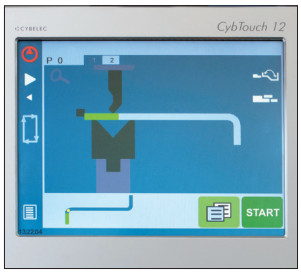
Schematische Darstellung der Arbeitsstationen



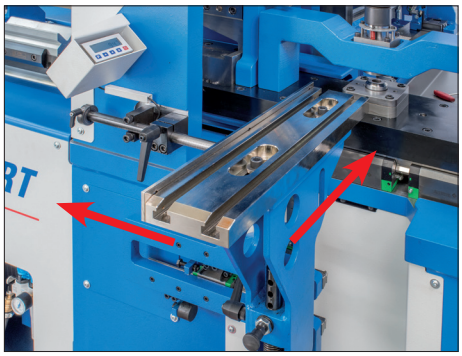
Standard-Ausstattung:
- Grafische Cybelec Steuerung CybTouch 12 abgestimmt auf die CU-FLEX
- CNC gesteuerter Hinteranschlag
- Maximale zu bearbeitende Materialmaße 200x15mm in Kupfer
- 40 Tonnen Hydraulikzylinder
- CNC gesteuerte Hublängenbegrenzung
- Pneumatisch verschiebbarer Stationenträger
- Vorderanschlag über Digitalanzeige in X-Achse man. einstellbar
- Hydraulikeinheit in Maschine integriert
- Stanzwerkzeug System Amada

Steuerung CybTouch 12
In Zusammenarbeit mit der Firma Cybelec wurde diese Steuerung für die CU Flex auf Scheren und Stanzen erweitert.

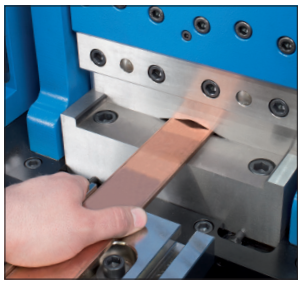
Steuerung mit Koordinatenanzeige



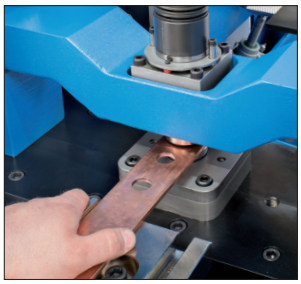
Grafische Displayanzeige



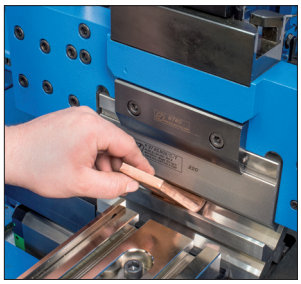
Verschiebbarer Vorderanschlag mit Digitalanzeige



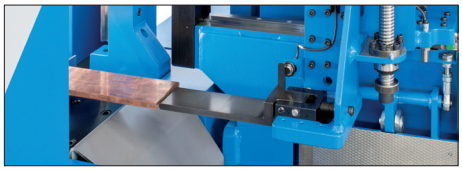
Scheren



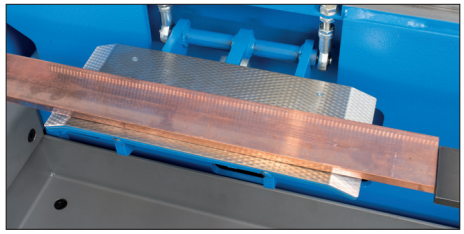
Stanzen



Biegen



CNC gesteuerter Hinteranschlag



Pneumatische Hochhaltevorrichtung

BOSCHERT
GmbH+CO.KG
79541 Lörrach / Deutschland
Mattenstraße 1
Telefon: +49 7621 9593-0
Fax: + 49 7621 55184
info@boschert.de
www.boschert.de