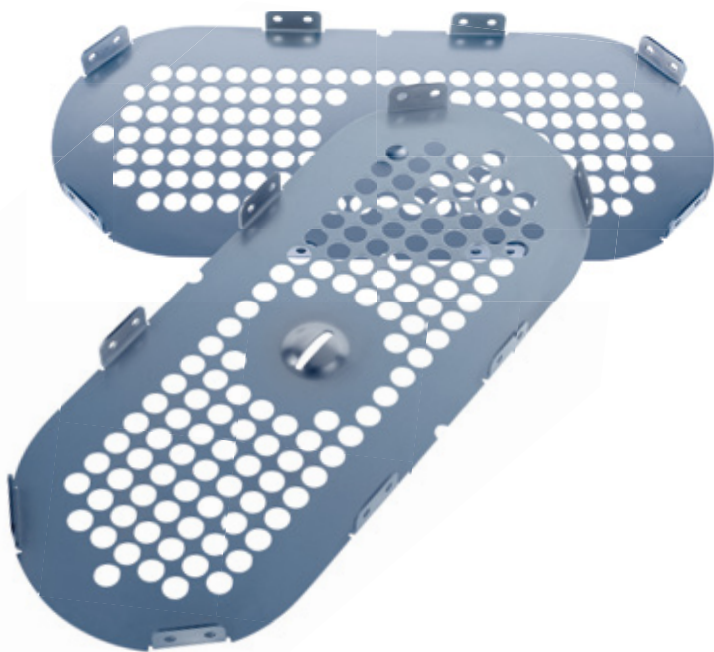


# BOSCHERT

## CombiLaser



**FORMEN**



**STANZEN**



**FIBERLASER**

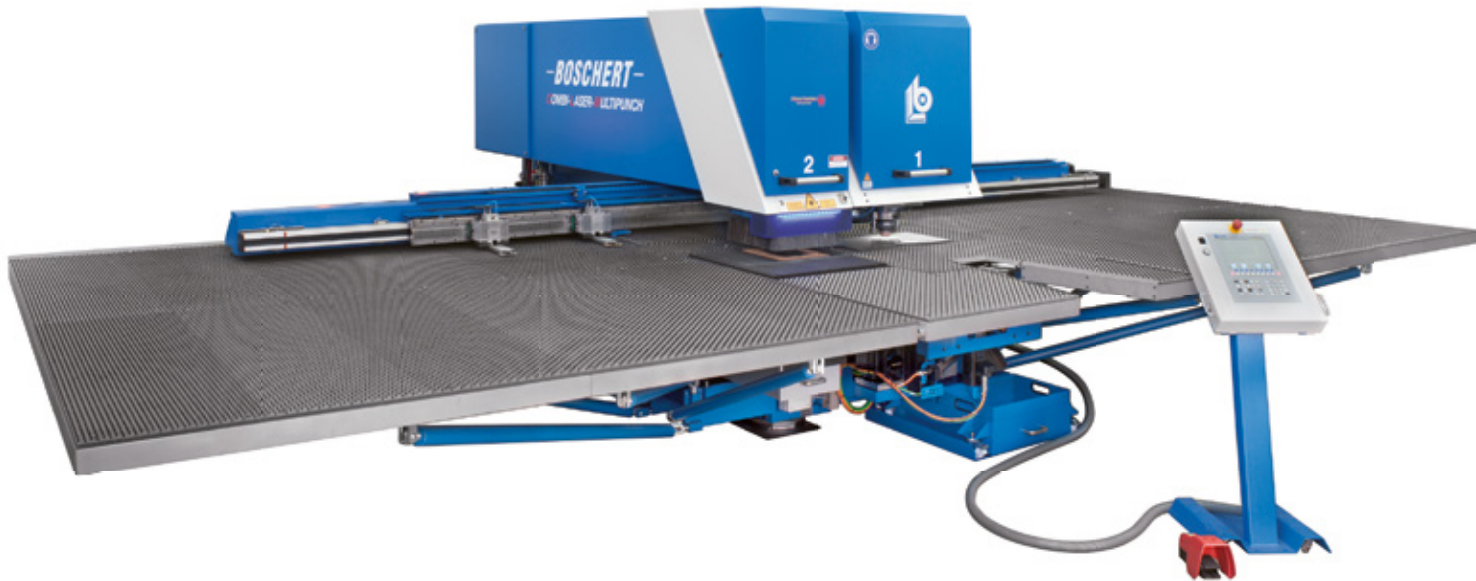


*einfach besser!*





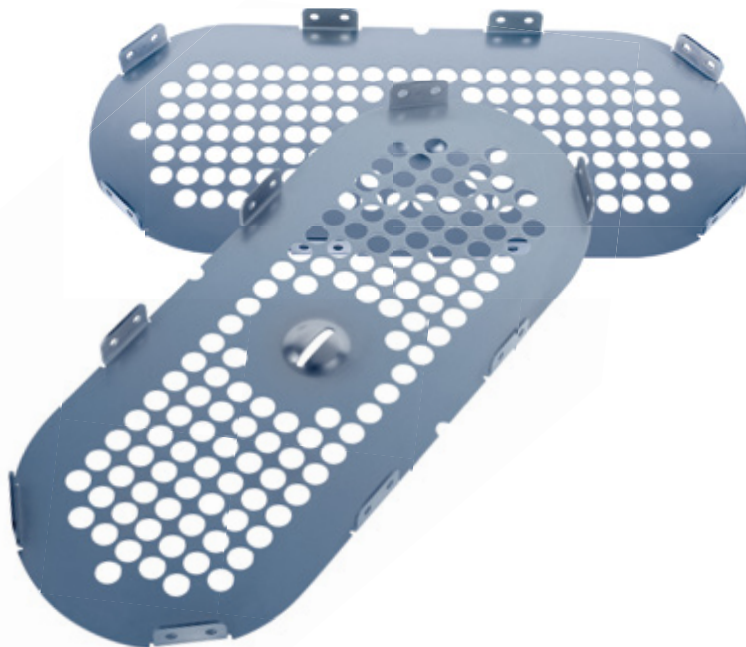
## Laserschneiden, Stanzen und Umformen



### Die ideale Kombination für Stanzen und Faserlaser-Schneiden

Weil der Trend im Sinne von Materialeinsparungen, Ressourcenschonung, Leichtbau und Funktionsintegration eher hin zu Dünnschicht-Konstruktionen geht, rundet **BOSCHERT** das Portfolio für die Ausrüstung der Combimaschinen nun um eine hoch moderne Faserlaser-Schneideinrichtung zur **BOSCHERT** CombiLaser ab.

Ein weiterer Vorteil des **BOSCHERT** CombiLasers: Alle aktuell bestehenden Boschert-Stanzmaschinen-Modelle können mit der Faserlaseranlage kombiniert werden. Somit kann **BOSCHERT** sich komplett auf die Kundenbedürfnisse einstellen.



Komplexe Innen- und Außenkonturen schnell und in hoher Laserqualität in Dünnschicht herzustellen, ist nur mit Laserschneiden möglich. Umformungen, Laschen, Sicken, Absetzungen oder auch Gewinde sind Stärken der Stanzmaschine. Der **BOSCHERT** CombiLaser verbindet die Vorteile aller Verfahren in einer Maschine.







**Absaugung** mit Funkenfalle, Temperaturüberwachung und Löscheinheit sind Bestandteil der Standardausstattung.



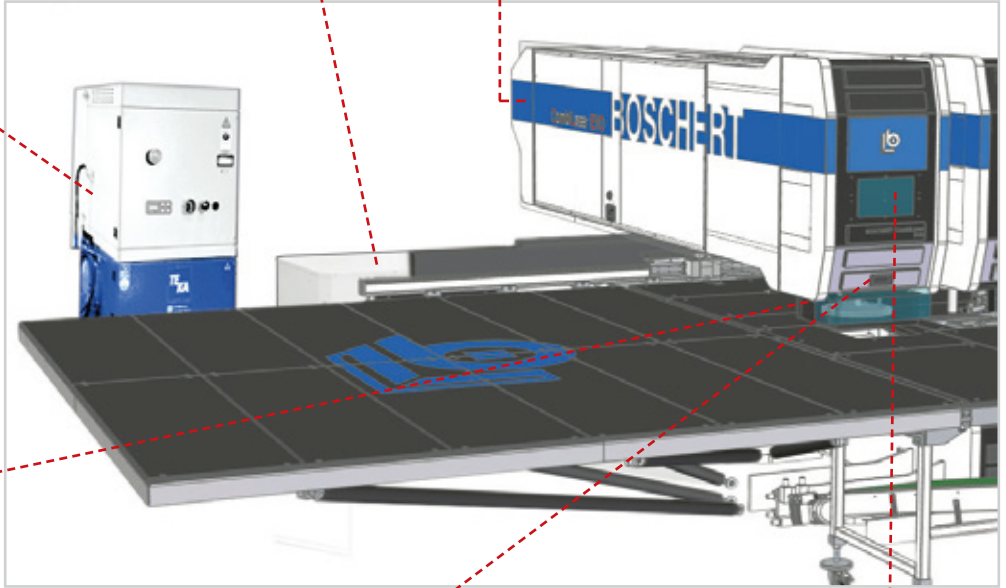
Kühleinheit für Laser



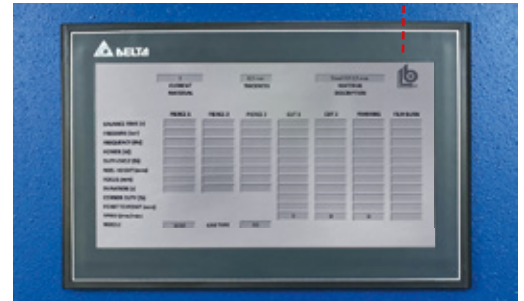
Clever integrierte IPG-Faserlaserquelle 1,2, 3 oder 4kW Leistung



**BOSCHERT** hat in Zusammenarbeit mit der Berufsgenossenschaft ein Sicherheitskonzept für den FaserLaser ausgearbeitet.



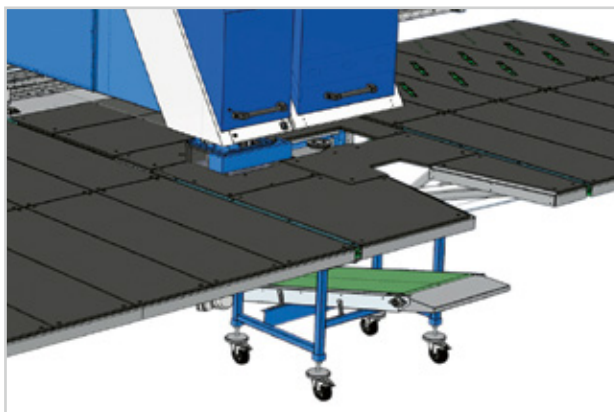
Schneidkopf von Precitec



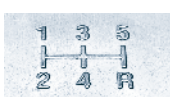
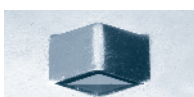
Touch Bildschirm zur Eingabe der BLS (Boschert Laser System) Parameter des Lasers



**Kleinteileklappe**  
100x120 mm und 670x670 mm



**Optional Entladung**  
Förderband zur Entsorgung von Kleinteilen (Standard bei CombiLaser Multipunch)





## Übersicht unserer Stanz-Präge-Lasermaschinen

### CombiLaser EVO



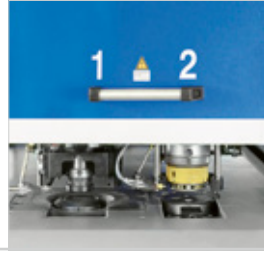
**1 Kopf**  
 28to  
 90mm Hub  
 Max. 105mm Hüllkreis  
 Bis zu 8 Werkzeuge  
 (Revotool)

### Mögliche Werkzeugausstattung

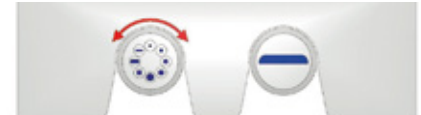


8 Werkzeuge

### CombiLaser TWIN



**2 Köpfe**  
 28to  
 90mm Hub  
 Max. 105mm Hüllkreis.  
 Bis zu 16 Werkzeuge  
 (Revotool)



9 Werkzeuge

### CombiLaser TRI



**3 Köpfe**  
 28to  
 90mm Hub  
 Max. 105mm Hüllkreis  
 Bis zu 24 Werkzeuge  
 (Revotool)

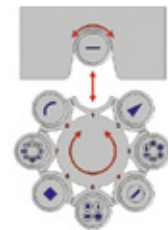


13 Werkzeuge

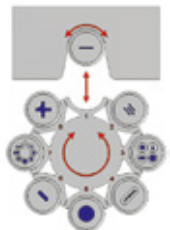
### CombiLaser MULTIPUNCH



**1 Kopf mit 8 Stationen Werkzeugwechsler**  
 28to  
 40mm Hub  
 Max. 76mm Hüllkreis  
 Bis zu max. 64 Werkzeuge  
 (Revotool)



23 Werkzeuge



18 Werkzeuge

## Werkzeuge

### Trumpf Standard Werkzeuge



### Prägewerkzeug



### REVOTOOL



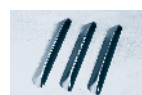
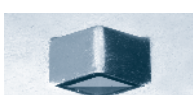
4-fach bis 25mm



6-fach bis 20mm



8-fach bis 16mm





## Optionen



CombiLaser TRI mit 4kW und Umhausung

## Kompaktes Be- und Entladesystem



Der kompakte Belader befindet sich auf der rechten Seite der Stanzmaschine. Er ersetzt den Vorbautisch und bildet mit den Anbautischen eine komplette Einheit.

Die Einheit beinhaltet folgende Komponenten:

- Beladetisch
- Saugrahmen mit Vakuumsystem
- Blechdickenmesser
- Transportwagen für Blechstapel

## CNC/CAD Software BG-Cut



## Technische Daten

### Arbeitsbereich

CombiLaser 1000 x 2000	1060 x 2000 mm
CombiLaser 1250 x 2500	1310 x 2500 mm
CombiLaser 1500 x 3000	1560 x 3000 mm

### Leistungen

	Festkörper Laser			
	1000	2000	3000	4000
Faser Laser	1kW	2kW	3kW	4kW
Laserleistung	1kW	2kW	3kW	4kW
<b>Schneidbereich</b>				
Baustahl	max. 10mm	10mm	10mm	10mm*
legierter Stahl	max. 5mm	8mm	10mm	10mm*
Aluminium	max. 3mm	6mm	8mm	10mm

### Geschwindigkeiten

Max. Positioniergeschwindigkeit	
X-Achse	60 m/min
Max. Positioniergeschwindigkeit	
Y-Achse	60 m/min
Simultan X & Y	85 m/min
Max. Hubfolge stanzen (HBL)	750 /min
Max. Blechgewicht	250 Kg

### Werkzeuge

System Trumpf	
Max. Stanzdurchmesser	105 mm (76 mm Multipunch)
Revotool 4/6 und 8-Fach	25 mm/ 20 mm und 16 mm
Anzahl der Aufnahmen (max. mit Revotool):	
CombiLaser Compact	1 ( 8)
CombiLaser TWIN	2 (16)
CombiLaser TRI	3 (24)
CombiLaser Multipunch	8 (64)

### Achsgenauigkeit beim Stanzen

Positionsabweichung	+ 0,10 mm
Mittlere Wiederholgenauigkeit	+ 0,03 mm

### Programmierbare Entsorgung von Kleinteilen

Für Laser und Stanzteile	670 x 670 mm max.
--------------------------	-------------------

### Platzbedarf und Gewicht<sup>1</sup>

CombiLaser 1000x2000	7000 x 5900 x 2110 mm
Gewicht	14500kg
CombiLaser 1250x2500	8000 x 6500 x 2110 mm
Gewicht	16300 kg
CombiLaser 1500x3000	9000 x 7100 x 2110 mm
Gewicht	17400 kg

### Elektrischer Anschlussleistung

Faser Laser	7 kVA oder 14 kVA (4kW)
Stanzmaschine	18 oder 25 KVA
Absaugung	5 kVA
Kühler für 2kW / 4kW	10 kVA

<sup>1</sup> Zirka-Werte - die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden.

\* Aus Sicherheitsgründen ist die max. Blechdicke nur 10mm.

Mit der Option Umhausung kann auch bis 12mm Blechdicke geschnitten werden.



Ihr Partner für die gesamte Blechbearbeitung



Auslinkmaschinen



Manuelle Stanzmaschinen



Abkantmaschine



Kombinierte Maschinen



FiberLaser



CNC Stanzmaschinen



Kupferbearbeitung



Schere



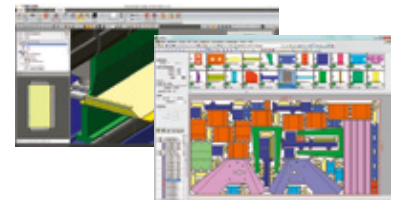
Plasma



Entgraten



Werkzeugschleifen



BG-Cut / Bend Software

## ERDACHT UND GEMACHT IM SCHWARZWALD



Maschinen



Werkzeuge



Software



Inbetriebnahme



Schulung



After sales



**BOSCHERT**

GmbH+Co.KG

Mattenstraße 1

79641 Lörrach

Telefon + 49 7621 9593-0

Telefax + 49 7621 55184

info@boschert.de

www.boschert.de