

Technische Daten

Arbeitsbereich

EL 300 x 500	370 x 700
EL 500 x 1000	570 x 1200
EL 750 x 1500	820 x 1700

Leistung

Max. Blechdicke	12,7 mm
Max. hydraulische Stanzkraft	280 kN / 400 kN

Geschwindigkeiten

Max. Hubfolge	100 Hube / min
---------------	----------------

Werkzeuge

Trumpf® Werkzeuge

Max. Stanzdurchmesser	Ø 105 mm bzw. jede Form innerhalb 105 mm / □ 74 mm Optional □ 92 x 92 mm
-----------------------	---

Werkzeugwechselzeit	15 Sek. Man.
---------------------	--------------

Genauigkeit beim Stanzen

mit Maßstäben	+ - 0,2 mm
mit Digitalanzeige	+ - 0,1 mm

Platzbedarf und Gewicht¹

EL 300 Gewicht	1520 x 940 x 1540 mm 1800 kg
EL 500 Gewicht	2400 x 1580 x 1540 mm 2500 kg
EL 750 Gewicht	3400 x 1580 x 1600 mm 3400 kg

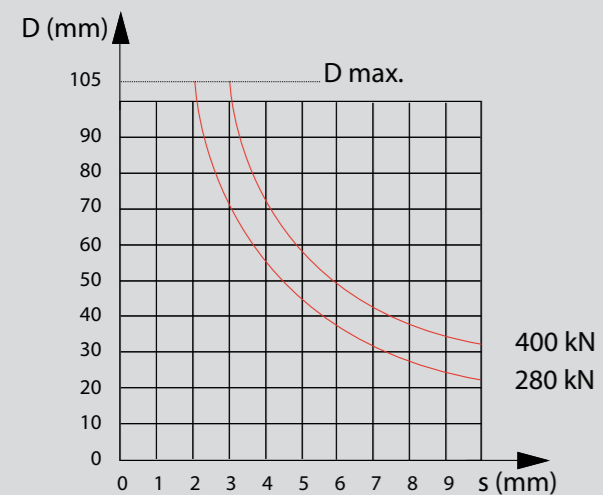
Elektrische Daten

28 / 40 T.

Elektrischer Anschlusswert	5 / 8 kVA
Hydraulikmotor	4,0 / 5,5 kW
Erforderliche Absicherung	3 x 16 A / 3 x 16 A
Hydraulik Ölfüllung	50 / 115 Liter

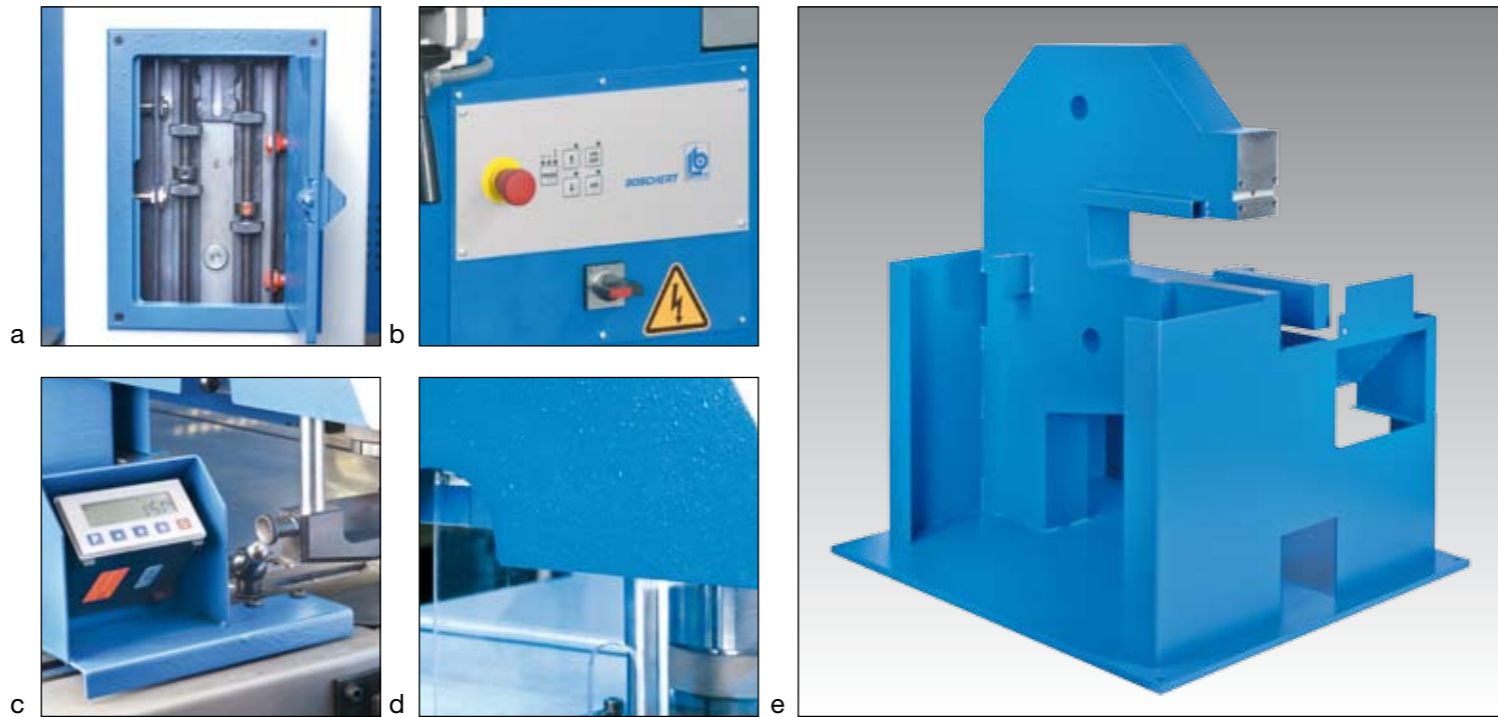
¹ Zirkel-Werte - die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden

Stanzkrafttabelle:



BOSCHERT

BOSCHERT



Weitere Bestandteile der ECCO LINE

a) Hubhöhenverstellung: Zum Einstellen der genauen Hubhöhe.

b) Bedienfeld: Einriche-, Einzel-, und Dauerhub.

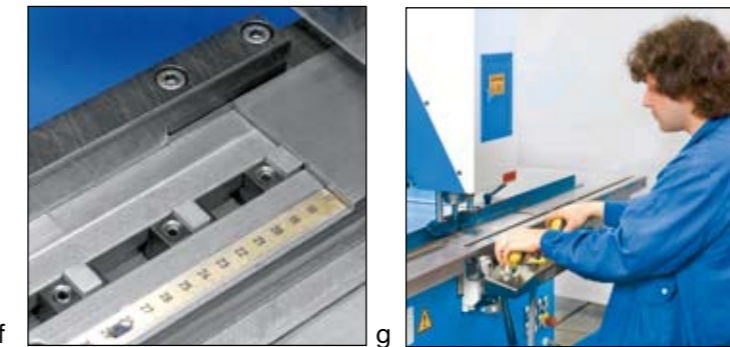
c) Option: Digitalanzeige
Eine digitale Anzeige kann an alle Modelle angebaut werden, um eine höhere Genauigkeit zu erhalten. Durch dieses anwenderfreundliche System kann eine Anschlaggenauigkeit um +/- 0,1 mm erreicht werden.

d) Plexischutz: Für ein sicheres Arbeiten.

e) Gestell:
Die massiv geschweißte Stahlkonstruktion des Gestells gewährleistet auch bei einem Stanzen von Blechdicken bis zu 12,7 mm (1/2") höchste Stabilität.

f) Mini-Anschläge:
Dank der doppelten T-Nut zur Mittelachse können mit Hilfe der Mini-Anschläge problemlos Lochreihen gestanzt werden.

g) 2-Handbedienung: Zum Arbeiten ohne Schutzvorrichtung. (Option)



BOSCHERT

GmbH+Co.KG

79523 Lörrach, Postfach 7042
Deutschland
Telefon +49 7621 9593-0
Telefax +49 7621 55184
www.boschert.de
infoak@boschert.de

2010 - 10



ECCO LINE

Stanzen
Formen
Profilbearbeitung



einfach besser!



ECCO LINE

Die hydraulische Stanzmaschine ECCO LINE ist speziell für die Bearbeitung von Blech- und Profilverteilen optimiert worden. Sie zeichnet sich durch Ihre Flexibilität und Fertigungsgenauigkeit aus.

Die Maschinen der Baureihe ECCO LINE sind ausgestattet mit 28t Stanzkraft (40t als Option) in Verbindung mit dem bewährten Trumpf-Werkzeugsystem.

Merkmale der Maschine:

- Wartungsfreier hydraulischer Antrieb
- Stufenlose Hubverstellung
- Kompakte Einheit
- Konstante Stanzkraft

Die ECCO LINE verdient Ihr Geld bei:

- Einzelteilen, kleinen und mittleren Serien
- Dünnblech bis max. 12 mm

Arbeitsweise:

Nach dem Einbau des Werkzeugs werden die Anschläge in X und Y entsprechend positioniert und das Material an die Anschläge geschoben. Durch das betätigen des Fußpedals wird dann das Loch gestanzt.



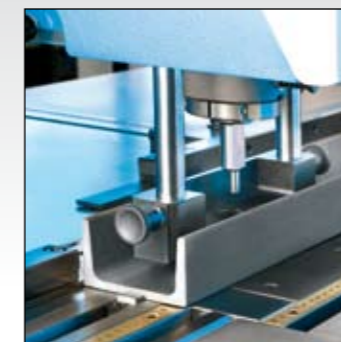
Wir garantieren mit über 60 Jahren Erfahrung die gewohnte Boschert Qualität.

ECCO LINE mit Profilloption:

Mit dieser Option können Winkel, bis zu einer Höhe von 90 mm mit dem entsprechend verlängerten Werkzeug gestanzt werden.

Diese Option beinhaltet folgende Ausführung:

- Hublänge 90 mm
- Eine zweite unabhängige Hublängeneinstellung
- 2-Handbedienung für ein sicheres Arbeiten ohne Plexischutz
- Spezielle Niederhalter für Winkelteile
- Verschiebbares X-Anschlagblech für Kleinteile
- Alle weiteren Anpassungen (z.B. Gestell und längerer Plexischutz etc.)



Das Werkzeugsystem:

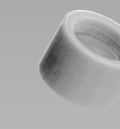
Der Werkzeugsatz besteht aus Stempel, Justiering, PU-Abstreifer und Matrize und wird in ca. 15 Sekunden gewechselt. Der größte Werkzeugdurchmesser beträgt 105 mm. Neben einer breiten Palette an Standard Werkzeugen können beliebige Werkzeugformen im Bereich von 105 mm ϕ geliefert werden. Das Nachschleifmass wird durch Hublängenverstellung kompensiert. Bei Bedarf kann auch ein passives Abstreifsystem (Stahlabstreifer) eingesetzt werden.



Stempel



Justiering



PU-Abstreifer

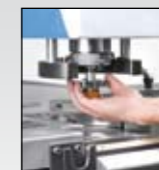


Matrize Gr. 1

Trumpf® Standard Werkzeuge:

- Einfache Handhabung
- Preisgünstig
- Stempelinbau direkt im Stanzkopf ohne Adapter
- Hohe Standzeit
- Große Nachschleiflänge

Werkzeugwechsel:



Stempel



Matrizen

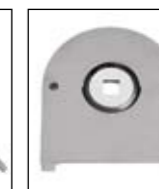
Zubehör:



Justiervorrichtung



Stahlabstreiferhalter



Matrizenzwischenteller Gr. I und Gr. II



BOSCHERT