



COMPACT

Cette machine, d'un rapport QUALITE/PRIX très intéressant, permet d'accéder à la technologie de la commande numérique en douceur.

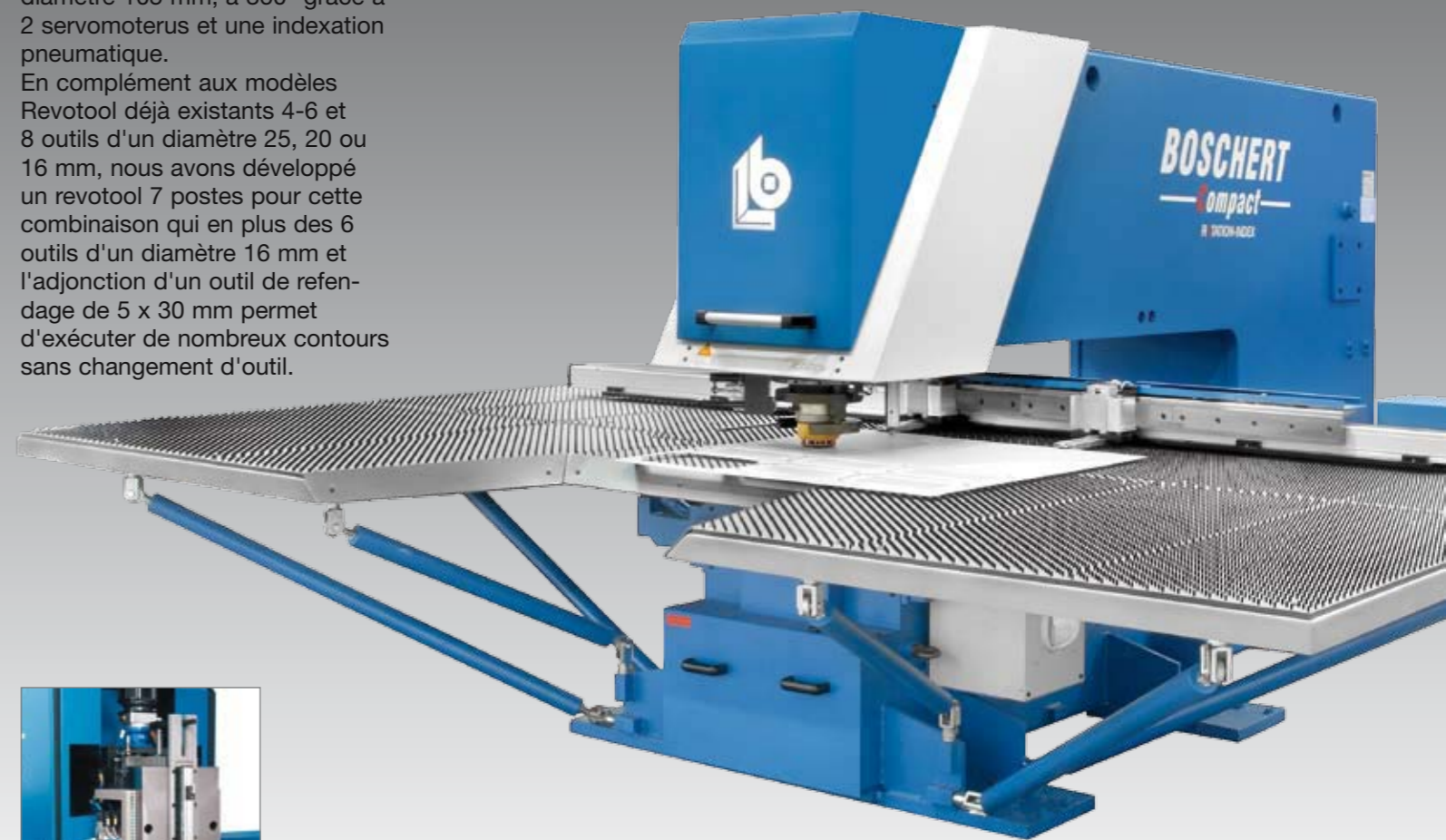
- Ses avantages:
- commande numérique très conviviale
 - excellent rapport qualité/prix
 - encombrement réduit
 - diversité de ses fonctions
 - changement et retournement de tôles de grandes dimensions

Avec plus de 50 ans d'expérience, nous garantissons la qualité BOSCHERT mondialement reconnue.

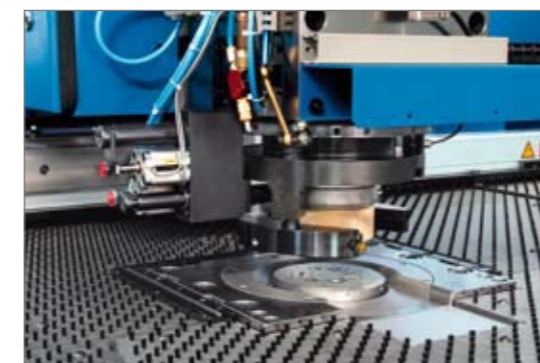
COMPACT Rotation Index

Cette exécution permet de faire tourner des outils, jusqu'à un diamètre 105 mm, à 360° grâce à 2 servomoteurs et une indexation pneumatique.

En complément aux modèles Revotool déjà existants 4-6 et 8 outils d'un diamètre 25, 20 ou 16 mm, nous avons développé un revotool 7 postes pour cette combinaison qui en plus des 6 outils d'un diamètre 16 mm et l'adjonction d'un outil de refendage de 5 x 30 mm permet d'exécuter de nombreux contours sans changement d'outil.



Construction robuste avec moteur à courant continu et système de mesure



Système d'indexage et réglage automatique de la hauteur



poinçon



bagues d'ajustage



dévétisseur en polyuréthane



matrice Gr. 1



Outillages

- Outils standard Trumpf®**
- simple d'utilisation
 - prix avantageux
 - montage du poinçon sans adaptateur
 - longévité très grande
 - grande longueur d'affûtage



Bâti
Le bâti mécano soudé assure une parfaite stabilité jusqu'à une épaisseur de tôle de 12,7 mm (1/2")



Guidage des axes
Le grand écart entre les 2 vis à billes avec guidage linéaire assure une fiabilité et un positionnement des axes de haute précision



Armoire de commande
permet un accès facile aux différents composants électrique tels que: ventilateur, transformateur, etc.



Calculateur industriel
avec sortie RS232 et raccordement Modem. Existe en option avec mémoire élargie et clefs USB ou Wireless LAN.



Pupitre de commande
affichage graphique sur écran couleur TFT 10,5" lecteur de disquettes, commande bi manuelle, etc.
Commande numérique adaptée spécifiquement et compatible avec tous les PC extérieurs, extrêmement réduit même en cas de pièces unitaires.



Données techniques

Capacités

Compact	750x2000 ¹	810 x 2080 mm
Compact	1000x2000	1060 x 2080 mm
Compact	1250x2000	1310 x 2080 mm

Performances

Épaisseur tôle max.	12,7 mm d'ouvertures de pinces Revotool 6 mm ²
Longueur de tôle max.	9999 mm en repositionnement
Puissance de poinçonnage	280 kN max.
Poids de la pièce	200 kg max.

Vitesses

Vitesse de positionnement axe X	60 m/min
Vitesse de positionnement axe Y	30 m/min
Simultanité X et Y	67 m/min
Cadence de poinçonnage standard	250 coups/min
Cadence de poinçonnage rapide	800 coups/min

Outillages

Outillages Trumpf®

Diamètre poinçonnage max.	105 mm ou toute autre forme dans les 105 mm
Revotool	4 / 6 / 7 et 8 postes
Temps de changement d'outil	2-4 sec. en Revotool 15 sec. en manuel

Précision du poinçonnage

Précision de positionnement	+ - 0,10 mm
Répétitivité	+ - 0,03 mm

Encombres et poids³

Compact	750x2000	4050 x 4000 x 2110 mm
Poids		7400 kg
Compact	1000x2000	4050 x 4500 x 2110 mm
Poids		9200 kg
Compact	1250x2000	4050 x 5000 x 2110 mm
Poids		10500 kg

Données électriques

Hydr. standard / rapide

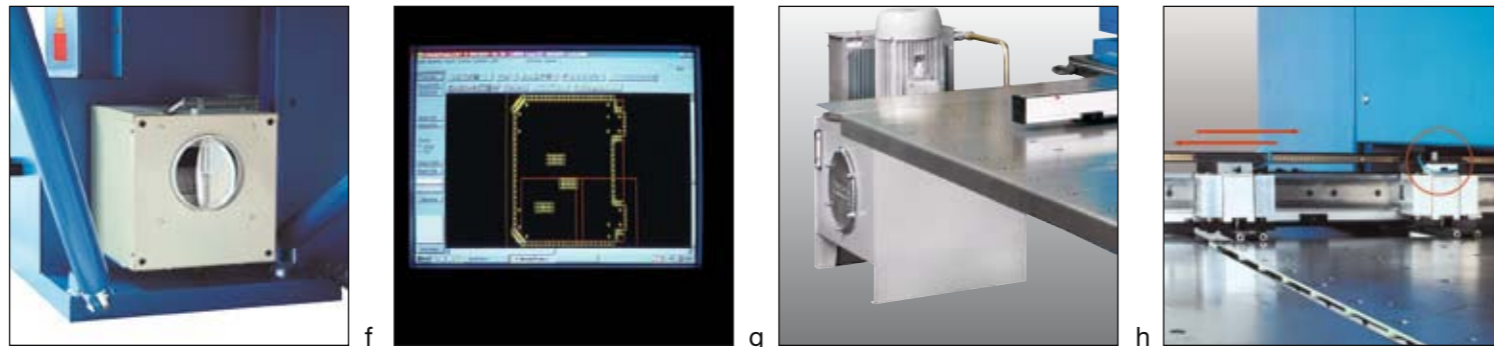
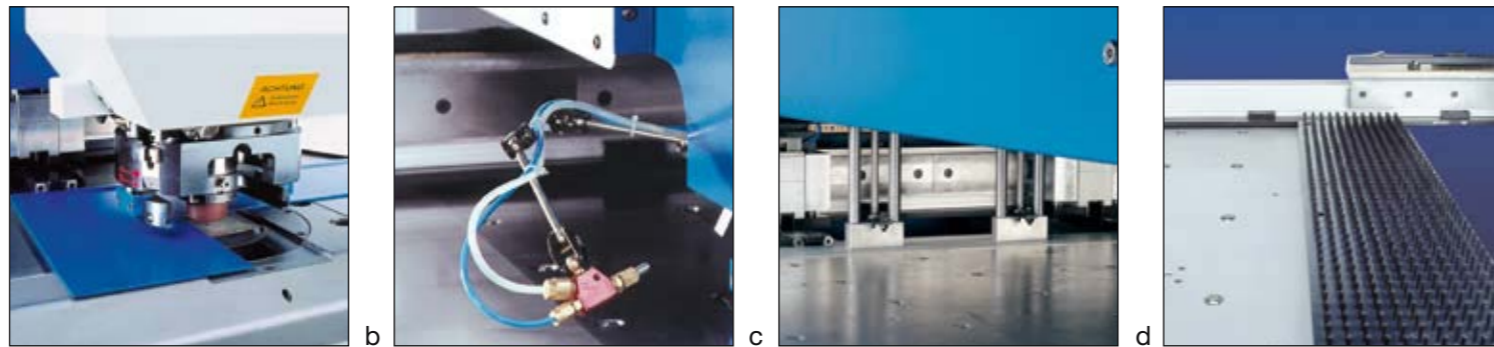
Raccordement électrique	20 / 25 kVA
Moteur hydraulique	4,8 / 11 kW
Consommation épaisseur 2 mm en continu	4,9 / 7,7 kW/h
Consommation épaisseur 4 mm en continu	5,4 / 8,75 kW/h
Sécurité	3 x 25 A / 3 x 35 A

Raccordement pneumatique	min. 4 bar
Contenance huile	115 / 160 litres

¹ cette grandeur n'est pas réalisée en Rotation

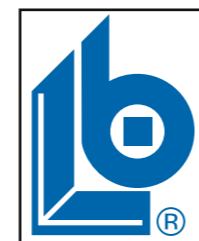
² acier normal à 40/mm²

³ valeurs approximatives



Autres options de la COMPACT

- a Equerre de référence en L pour réalisation de petites pièces ou tôles déjà pliées
- b Dispositif de pulvérisation pour augmenter la durée de vie des outils surtout lors de grignotage de tôles inox ou alu
- c Repositionnement jusqu'à 10 mètres et déplacement des pinces sans toucher la tôle: 2 pinces robustes pour tôles jusqu'à 200 kg (possibilité d'installer 4 pinces). Exécution des pinces en standard jusqu'à 7 ou 12,7 mm (au choix)
- d Tables avec protection anti-corrosive en exécution standard. Possibilité de tables à billes, pour faciliter la manipulation de tôles lourdes, ou de tables à brosses pour tôles fragiles (acier inox, aluminium)
- e Aspiration des chûtes
- f Le Logiciel CNC/CAD 2000 XP à système intégré, permet d'importer des fichiers (DXF, IGES, CADL et DWG)
- g Grignotage jusqu'à 800 coups/minute avec refroidissement intégré de l'huile
- h Programmation du déplacement des pinces pour obtenir un set-up plus rapide de la machine
- i Dispositif de perçage et de taraudage de M3 à M12
- j Dispositif de marquage des tôles en 10 écritures



BOSCHERT

GmbH+Co.KG

79523 Lörrach, Postfach 7042

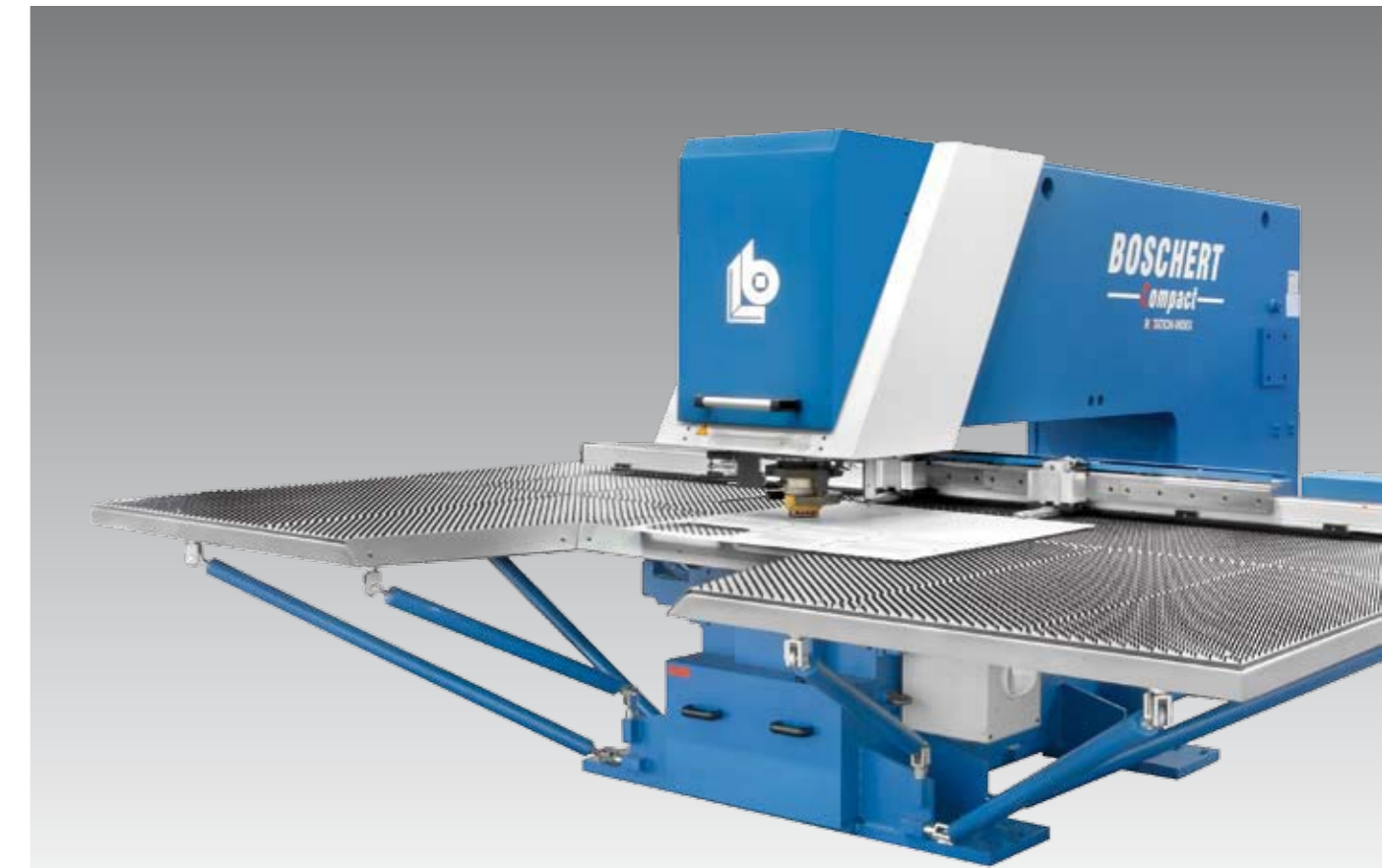
Deutschland

Téléphone +49 7621 9593-0

Téléfax +49 7621 55184

www.boschert.de

infoak@boschert.de



COMPACT

Poinçonnage

Grignotage

Formage

Marquage

Taraudage



simplement meilleur!