

## Données techniques

### Capacités

EL 300 x 500	370 x 700
EL 500 x 1000	570 x 1200
EL 750 x 1500	820 x 1700

### Performances

Épaisseur de tôle max.	12,7 mm
Puissance de poinçonnage max.	280 kN / 400 kN

### Vitesses

Cadence de poinçonnage	100 coups / min
------------------------	-----------------

### Outils

Outils Trumpf®

Diamètre de poinçonnage max.	105 mm ou toute autre forme dans les 105 mm / □ 74 mm (en option □ 92 mm)
------------------------------	---

Temps de changement d'outil	15 sec. en manuel
-----------------------------	-------------------

### Précision du poinçonnage

Avec butée manuelle	+ - 0,2 mm
Avec butée digitale	+ - 0,1 mm

### Encombres et poids<sup>1</sup>

EL 300	1520 x 940 x 1540 mm
Poids	1800 kg
EL 500	2400 x 1580 x 1540 mm
Poids	2500 kg
EL 750	3400 x 1580 x 1600 mm
Poids	3400 kg

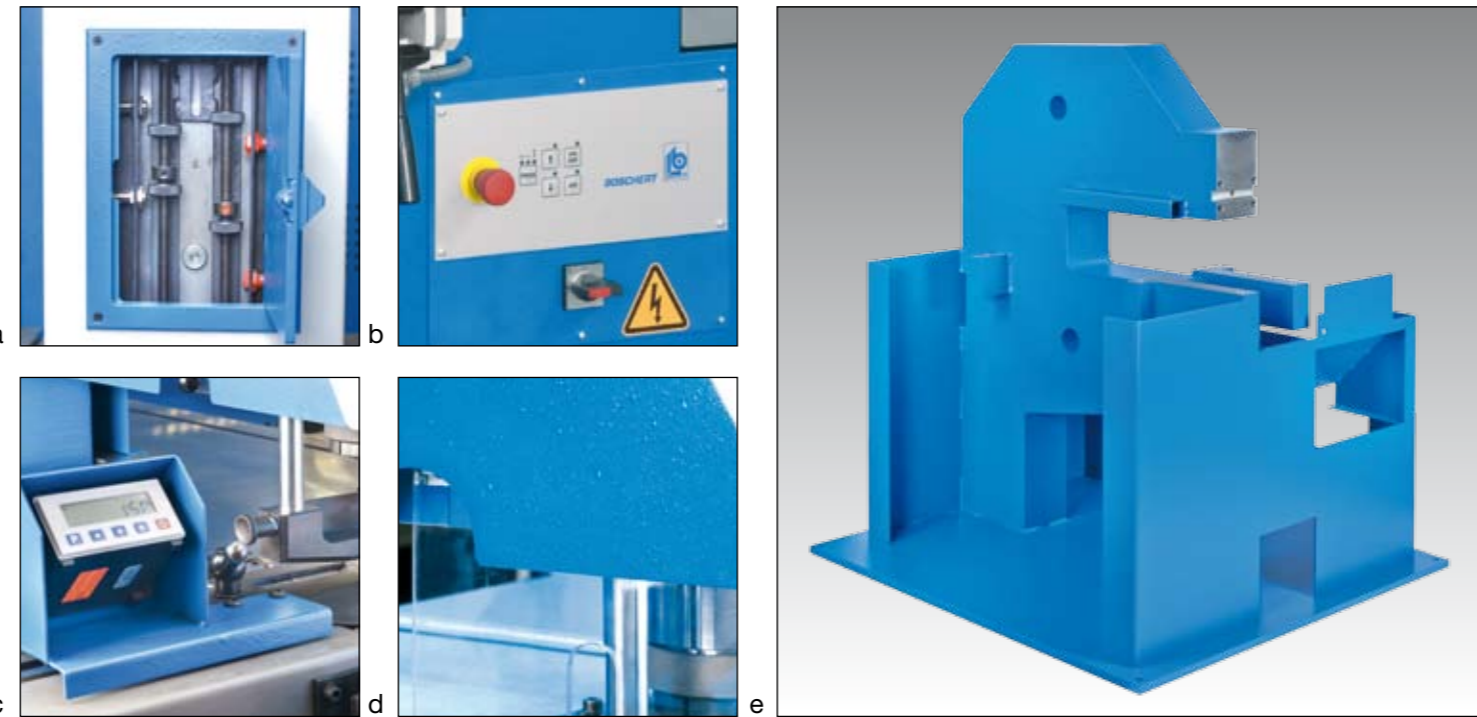
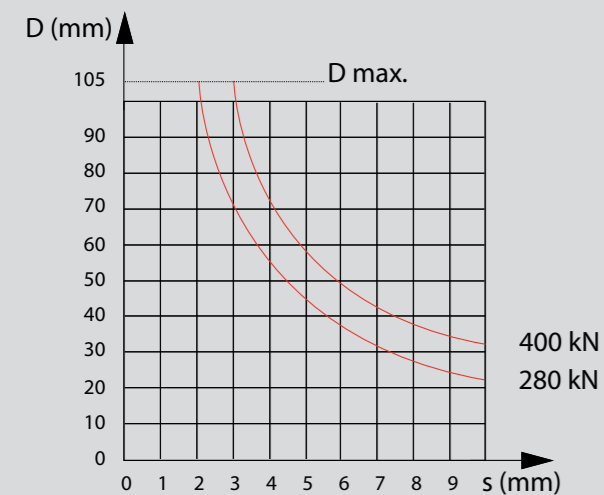
### Données électriques

28 / 40 T.

Raccordement électrique	5 / 8 kVA
Moteur électrique	4,0 / 5,5 kW
Sécurité	3 x 16 A / 3 x 16 A
Contenance huile	50 / 115 litres

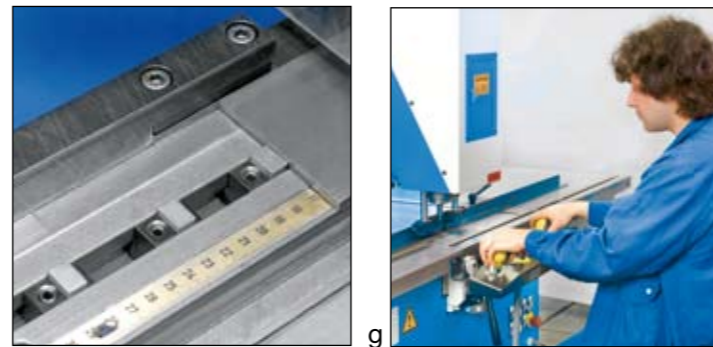
<sup>1</sup> Valeurs approximatives - les valeurs exactes figurent dans les documentations techniques spécifiques.

### Tableau "force de poinçonnage":



## Les autres composants de la poinçonneuse ECCO LINE

- a) Interrupteurs de fin de course: Pour régler exactement la course de la tête de poinçonnage.
- b) Cycle: en continu, en coup par coup ou en sensitif.
- c) Option: affichage digital  
Un affichage digital peut être monté sur tous les modèles afin d'obtenir une plus grande précision. Par ce système convivial, un positionnement des butées avec une précision de +/- 0,1 mm peut être atteint.
- d) Protection plexi: pour un travail en sécurité.
- e) Conception:  
Le bâti mécano-soudé assure une parfaite stabilité jusqu'à une épaisseur de tôle de 12.7 mm (1/2").
- f) Mini-butées:  
Grâce à des mini-butées positionnées dans les rainures en T, des lignes de trous peuvent être facilement réalisées le long de l'axe X ou de l'axe Y.
- g) Commande bi-manuelle: pour le travail sans plexi de protection (pour l'usinage de profilés par exemple - en option).



**BOSCHERT**

GmbH+Co.KG

79523 Lörrach, Postfach 7042

Deutschland

Telefon +49 7621 9593-0

Telefax +49 7621 55184

www.boschert.de

infoak@boschert.de



**ECCO LINE**  
Poinçonner  
Emboutir  
Travail de profilés



*simplement meilleur!*



## ECCO LINE

La poinçonneuse hydraulique ECCO LINE est spécialement optimisée pour le travail de tôles et de profilés. Elle se caractérise par sa souplesse de production et sa précision.

Les poinçonneuses ECCO LINE sont pourvues d'un vérin d'une puissance de poinçonnage de 28T (40T en option) avec le système d'outillage type Trumpf.

### Caractéristiques de la machine:

- Entraînement hydraulique, sans entretien.
- Réglage de la course en continu.
- Machine compacte.
- Force de poinçonnage constante.

### Gagnez de l'argent avec ECCO LINE en réalisant facilement:

- pièces simples, petite et moyenne série.
- Epaisseur max de 12 mm.

### Fonctionnement:

Après montage des outils, déplacer les butées dans leurs positions en X et Y, et pousser la tôle contre les butées. En appuyant sur la pédale, la tôle est poinçonnée.



Avec plus de 60 ans d'expérience, nous garantissons la qualité BOSCHERT, mondialement reconnue.

### ECCO LINE AVEC OPTION "PROFILÉS":

Avec cette option, il est possible de poinçonner des équerres ou des profilés jusqu'à une hauteur de 90 mm selon l'outillage.

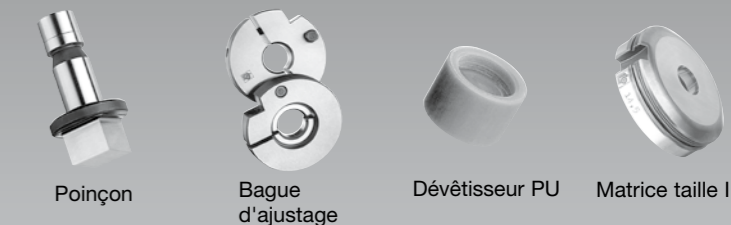
### Cette option comprend:

- Une course de 90 mm.
- Un deuxième système de dévêtisseur.
- Une commande bi-manuelle pour le travail avec le capot relevé.
- Un support spécial pour profilé.
- Une tôle de butée en X pour les petites pièces.
- Toutes les autres adaptations (comme par exemple le bâti et un capot plus long, etc.).



### Le système d'outillage:

Un jeu d'outils comprend poinçon-matrice, bague d'ajustage et dévêtisseur PU (en élastomère), et peut être changé en 15 secondes environ. Le diamètre maxi admissible est de 105 mm. En dehors du grand choix en outils standards, il est possible de réaliser tout outillage de forme quelconque inscriptible dans 105 mm. La perte due à l'affûtage est compensée par un allongement de la course. Si nécessaire, un système de dévêtissage passif (dévêtisseur métallique) peut être utilisé.



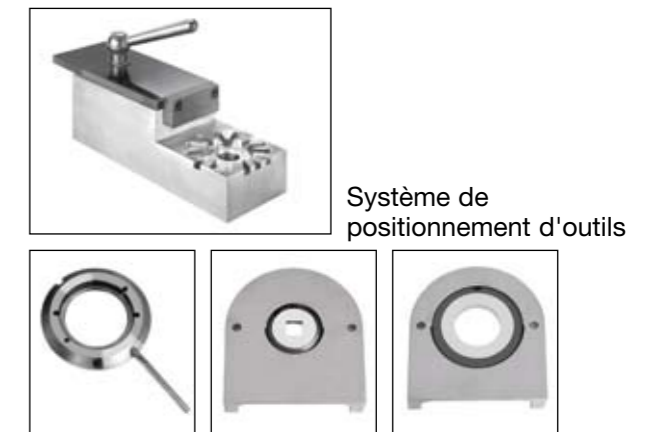
### Outils standards Trumpf®:

- Facile à utiliser.
- Peu coûteux.
- Mise en place du poinçon dans la tête sans adaptateur.
- Durée de vie élevée.
- Grande longueur d'affûtage.

### Changement d'outils:



### Accessoires:



Support dévêtisseur Support matrice taille I et II à changement rapide.



**BOSCHERT**