

Capacités

Multipunch 1000 x 2000 mm	1060 x 2080 mm
Multipunch 1250 x 2500 mm	1310 x 2580 mm
Multipunch 1500 x 3000 mm	1560 x 3080 mm

Performances

Épaisseur tôle max.	Ouverture de pinces au choix 7 ou 12,7 mm, Revotool 4 mm
Longueur de tôle max.	9999 mm en repositionnement
Puissance de poinçonnage	280 kN max.
Poids de la pièce	200 kg max.

Vitesses

Vitesse de positionnement axe X	60 m/min
Vitesse de positionnement axe Y	30 m/min
Simultanéité X et Y	67 m/min
Cadence de poinçonnage standard	250 coups/min
Cadence de poinçonnage rapide	800 coups/min

Outillages

Outillages Trumpf®

Diamètre poinçonnage max.	70 mm ou toute autre forme dans les 70 mm
Revotool	4 / 6 / 8 postes encombrement 25 / 20 / 16 mm
Temps de changement d'outils	1 à 5 s

Précision du poinçonnage

Précision de positionnement	+ - 0,10 mm
Répétitivité	+ - 0,03 mm

Encombres et poids ¹

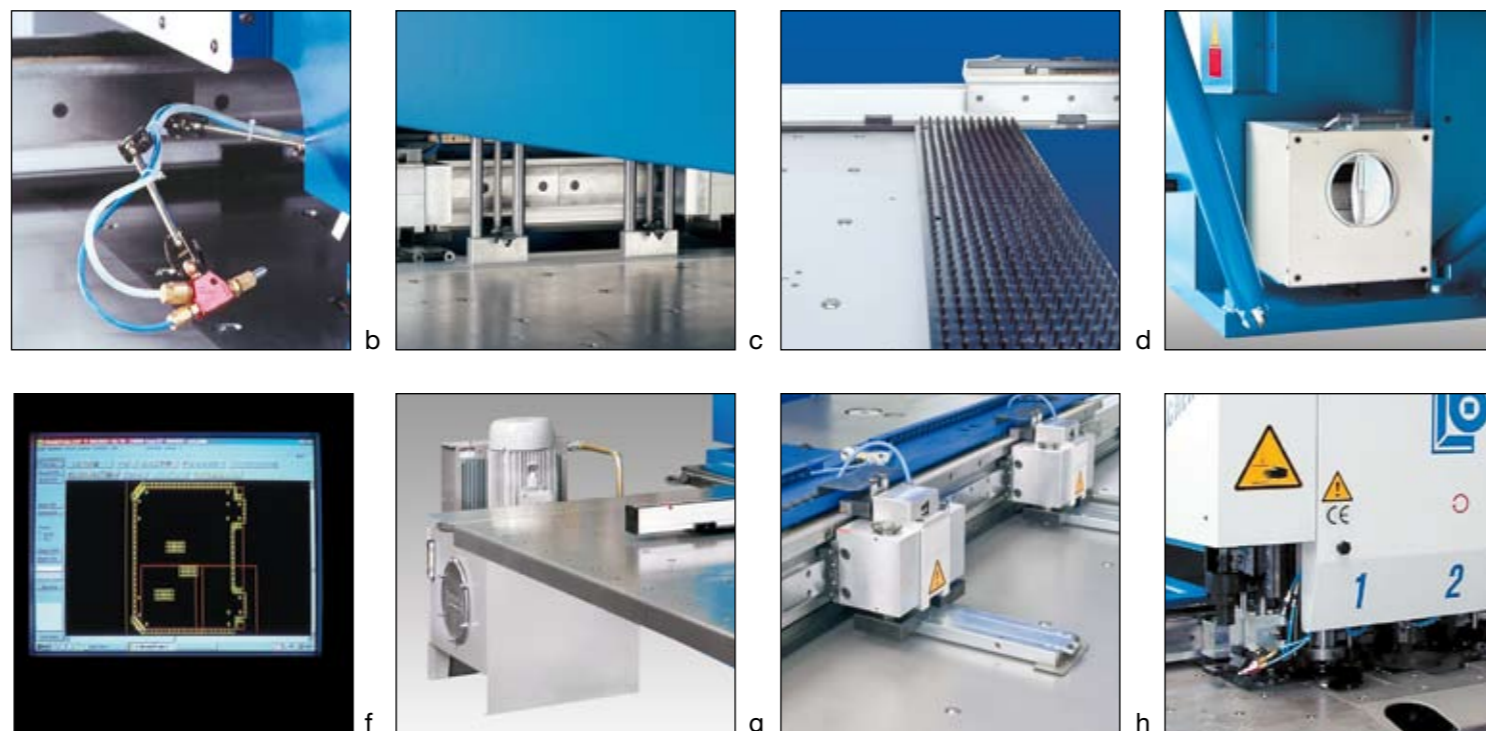
Multipunch 1000 x 2000 Poids	6100 x 5338 x 2100 mm 12500 kg
Multipunch 1250 x 2500 Poids	7000 x 5963 x 2100 mm 14000 kg
Multipunch 1500 x 3000 Poids	8060 x 6588 x 2100 mm 15800 kg

Données électriques

Hydr. standard/rapide

Raccordement électrique	20 / 25 kVA
Moteur hydraulique	4,8 / 11 kW
Consommation épaisseur 2 mm en continu	4,9 / 7,7 kW/h
Consommation épaisseur 4 mm en continu	5,4 / 8,75 kW/h
Protection	3 x 25 A / 3 x 35 A
Raccordement pneumatique	min. 4 bar
Contenance huile	115 / 160 litres

¹ valeurs approximatives

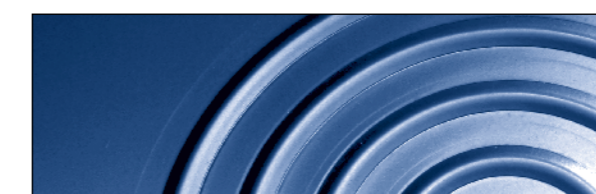
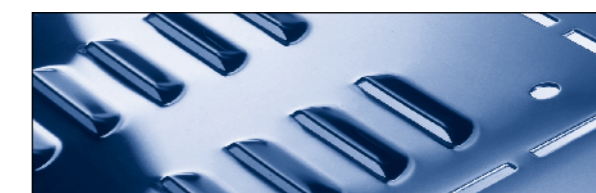
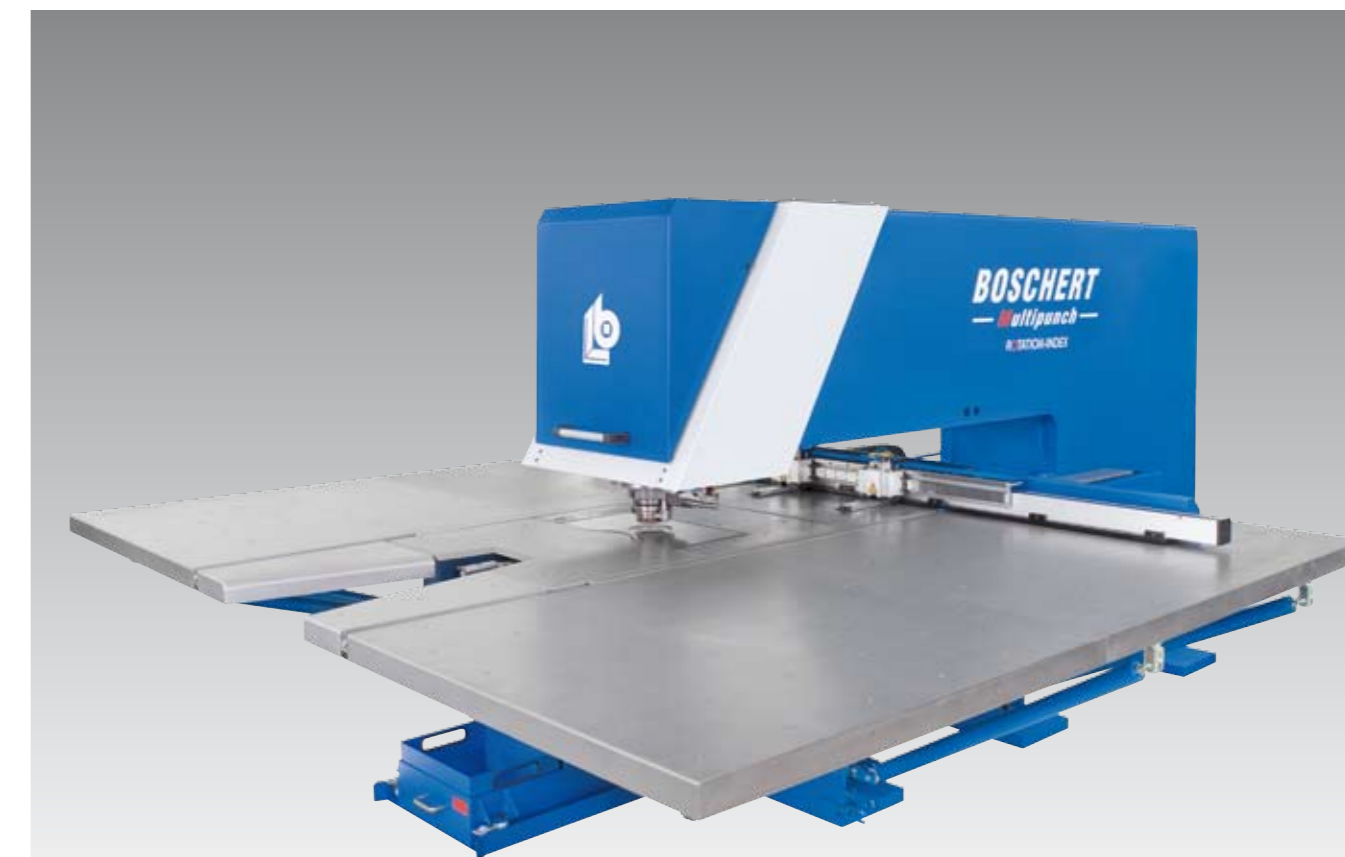


Autres options de la Multipunch

- a Dispositif de pulvérisation pour augmenter la durée de vie des outils surtout lors de grignotage de tôles inox ou alu
- b Repositionnement jusqu'à 10 mètres et déplacement des pinces sans toucher la tôle: 2 pinces robustes pour tôles jusqu'à 200 kg (possibilité d'installer 4 pinces). Exécution des pinces en standard jusqu'à 7 ou 12,7 mm (au choix)
- c Tables avec protection anti-corrosive en exécution standard. Possibilité de tables à billes, pour faciliter la manipulation de tôles lourdes, ou de tables à brosses pour tôles fragiles (acier inox, aluminium)
- d Aspiration des chûtes
- e Le Logiciel CNC/CAD 2000 XP à système intégré, permet d'importer des fichiers (DXF, IGES, CADL et DWG)
- f Grignotage jusqu'à 800 coups/minute avec refroidissement intégré de l'huile
- g Programmation du déplacement des pinces pour obtenir un set-up plus rapide de la machine
- h Dispositif de perçage et de taraudage de M3 à M12
- i Dispositif de marquage des tôles en 10 écritures



BOSCHERT
 GmbH+Co.KG
 79523 Lörrach, Postfach 7042
 Deutschland
 Téléphone +49 7621 9593-0
 Téléfax +49 7621 55184
 www.boschert.de
 infoak@boschert.de



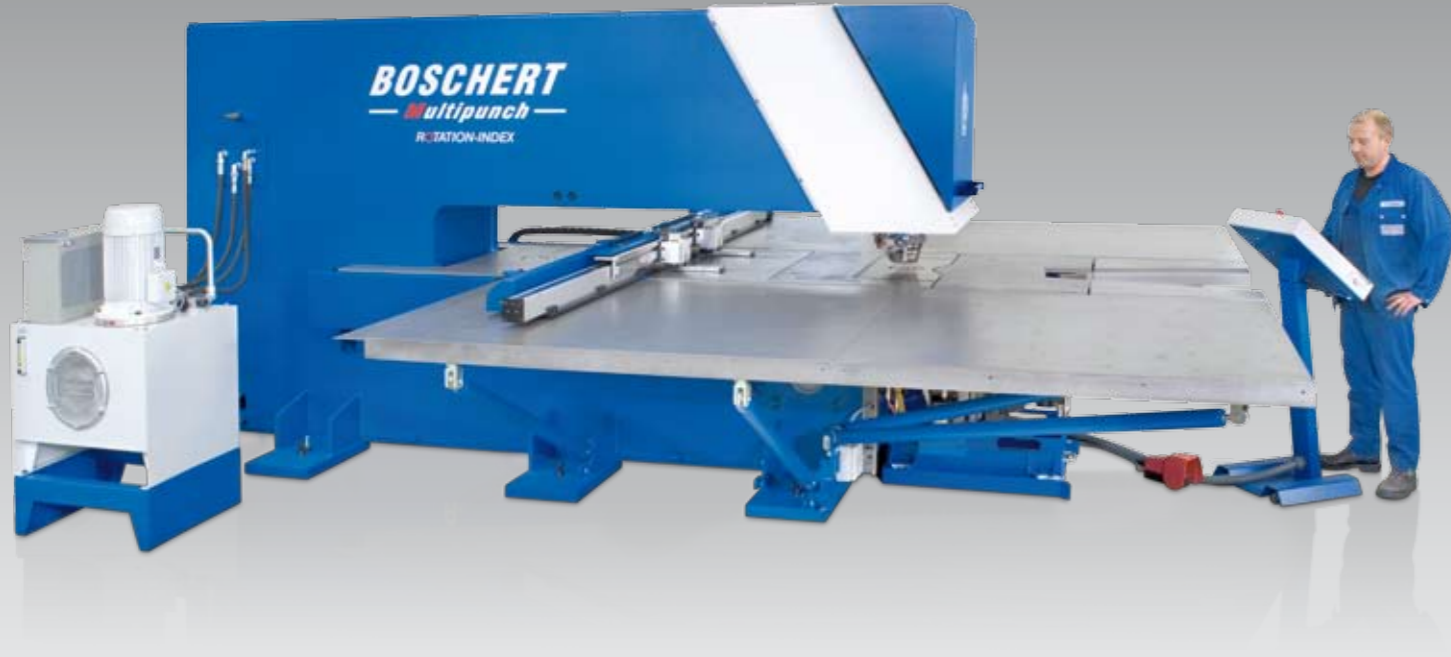
MULTIPUNCH
 Poinçonnage
 Grignotage
 Formage
 Marquage
 Taraudage



simplement meilleur!

Changeur d'outils Boschert Multipunch

Le changeur utilise trois axes commandés où l'axe F (hauteur) et l'axe E (Avance) sont tous deux commandés par une vis à billes entraînant 4 chariots montés sur guidages linéaires INA. L'axe G (rotation) est directement commandé par une roue dentée.



Plus de 60 années d'expérience garantissent la qualité BOSCHERT.



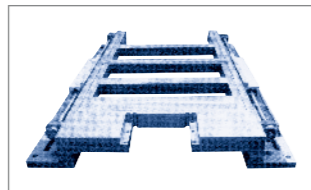
Bâti

Le bâti mécano soudé assure une parfaite stabilité jusqu'à une épaisseur de tôle de 12,7 mm (1/2")



Guidage des axes

Le grand écart entre les 2 vis à billes avec guidage linéaire assure une fiabilité et un positionnement des axes de haute précision.



Armoire de commande permet un accès facile aux différents composants électriques tels que: ventilateur, transformateur, etc.

Calculateur industriel avec sortie RS232 et raccordement Modem. Existe en option avec mémoire élargie et clés USB ou Wireless LAN.



Rotation Index

Rotation à 360° de tous les outils jusqu'à un encombrement de 76,2 mm. Entraînement par deux servomoteurs brushless et indexation pneumatique.

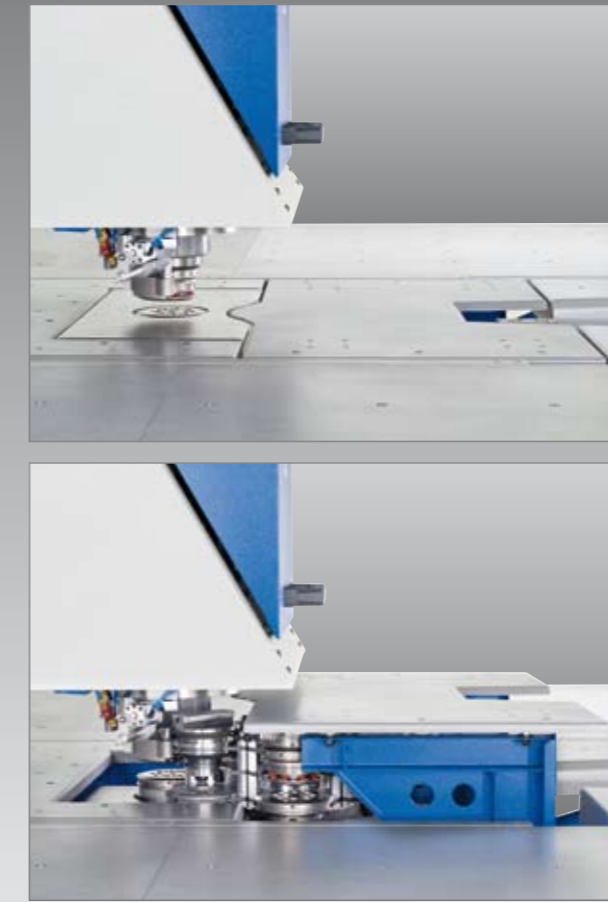


8 postes d'outil pouvant recevoir des cassettes contenant poinçon, dévêtisseur et porte-matrice.



Pupitre de commande affichage graphique sur écran couleur TFT 10,5" lecteur de disquettes, commande bi manuelle, etc. Commande numérique adaptée spécifiquement et compatible avec tous les PC extérieurs. Temps de programmation extrêmement réduits même en cas de pièces unitaires.

Changeur d'outils



Avec notre changeur d'outils, il est possible d'atteindre des temps de changement de 3 à 5 secondes. Avec le revotool, le temps de changement peut descendre sous la seconde.

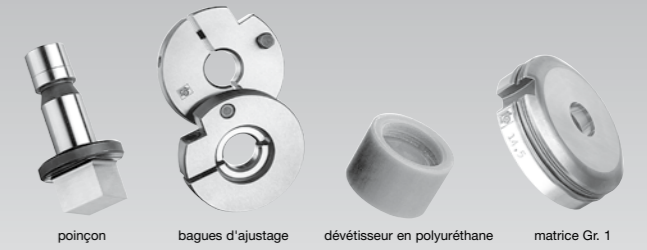


Trappe d'évacuation pour les petites pièces jusqu'à 300 x 200mm

Outils



Changeur d'outils à 8 postes avec cassettes à outils à changement rapide et porte-poinçon



Outils standard Trumf®

- simple d'utilisation
- prix avantageux
- longévité très grande
- grande longueur d'affûtage



BOSCHERT